

ICS 37.100.01  
A 17



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30326—2013

GB/T 30326—2013

## 平装书籍要求

General requirements of soft-cover binding

中华人民共和国  
国家标准  
平装书籍要求  
GB/T 30326—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

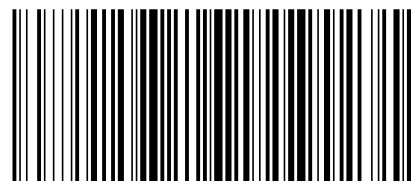
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字  
2014年3月第一版 2014年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-48625 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 30326-2013

2013-12-31 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由新闻出版总署提出。

本标准由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本标准起草单位:深圳市精密达机械有限公司、德阳市利通印刷机械有限公司、烟台裕同印刷包装有限公司、安徽新华印刷股份有限公司、深圳职业技术学院、合肥天尼制胶有限责任公司、恒昌石油化工有限公司、东莞市星宇高分子材料有限公司、鹤山雅图仕印刷有限公司、山东临沂新华印刷物流集团有限责任公司、汉高股份有限公司、中国印刷及设备器材工业协会、深圳市印刷行业协会、中华商务联合印刷(广东)有限公司、河南新华印刷集团有限公司、北京印刷学院。

本标准主要起草人:刘剑桥、王淮珠、张爱云、熊伟光、车良、王彬初、龚仁远、吴丽、许存友、杨爱军、赖淦荷、邓国康、孟庆方、曹凤翎、刘霞、罗海平、何勇、王凯、何晓辉。

附录 B  
(资料性附录)  
锁线方式示意图

平装书册(书籍、本册)印后装订加工方式主要分为 3 大类,分别是平锁、平跳式交叉锁和斜跳式交叉锁,详见图 B.1、图 B.2 和图 B.3。

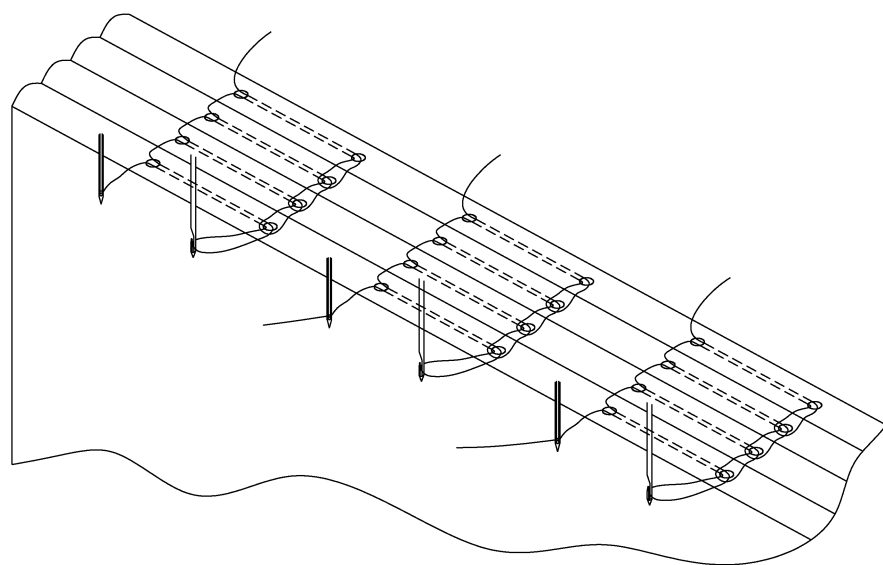


图 B.1 平锁

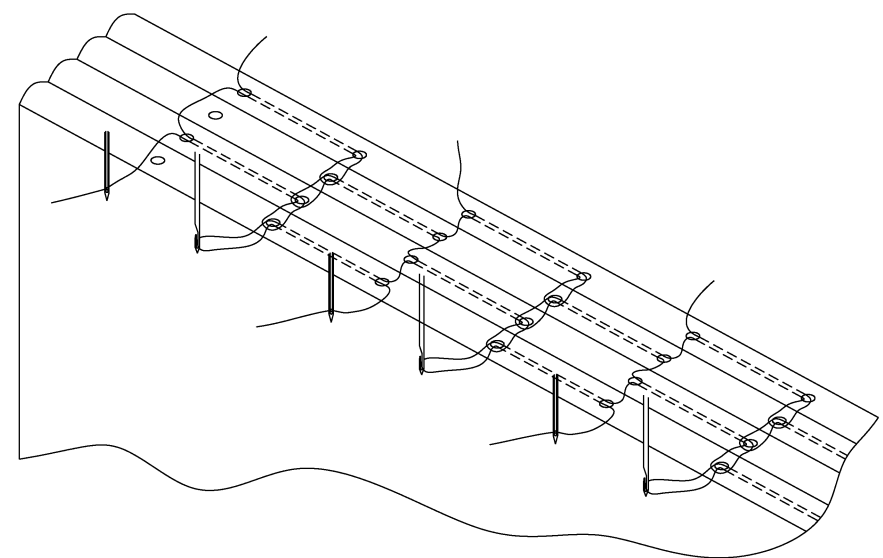


图 B.2 交叉锁(平跳式)

## 平装书籍要求

### 1 范围

本标准规定了平装书册(书籍、本册)加工的术语和定义、分类、材料要求、过程控制要求、成品质量要求、检验方法和包装、贮存、运输。

本标准适用于平装书册(书籍、本册)的印后加工和分发。其他类似印后产品的加工和分发可参照执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定

GB/T 2793 胶粘剂不挥发物含量的测定

GB/T 9851.2—2008 印刷技术术语 第 2 部分:印前术语

GB/T 9851.7—2008 印刷技术术语 第 7 部分:印后加工术语

GB 27934.1—2011 纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第 1 部分:基本要求

GB/T 30327—2013 印后加工一般要求

CY/T 17—1995 印后加工纸基印刷品上光质量要求及检测方法

CY/T 40—2007 书刊装订用 EVA 型热熔胶使用要求及检测方法

CY/T 60—2009 纸质印刷品烫印与压凹凸过程控制及检测方法

### 3 术语和定义

GB/T 9851.2、GB/T 9851.7、CY/T 40—2007 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 GB/T 9851.2、GB/T 9851.7、CY/T 40—2007 中的某些术语和定义。

#### 3.1

##### 平装 soft-cover binding

书芯经订联后,包软质封面、裁切成册的工艺方式。

[GB/T 9851.7—2008,定义 3.2]

注:平装书籍结构图参见附录 A。

#### 3.2

##### 封面 cover

与书芯固定连接的书本外皮。

#### 3.3

##### 书帖 signature

书籍印张按页码顺序折叠成一迭的书页。

[GB/T 9851.7—2008,定义 3.16]